

EVOX Extra concentrate

lichid antigel concentrat



EVOX Extra concentrate este un lichid de răcire concentrat pe bază de monoetilenglicol, produs cu un sistem de aditivi hibrid silicați-OAT. Nu conține nitriți, amine, fosfați și este indicat pentru umplerea sistemelor de răcire a motoarelor cu ardere internă. EVOX Extra concentrate poate fi amestecat fără limitare cu alte lichide de răcire antigel pe bază de monoetilenglicol sau monopropilenglicol.

Lichidul de răcire concentrat antigel EVOX Extra trebuie diluat cu apă înainte de întrebuințare!

Este compatibil cu apa dură, poate fi amestecat chiar și cu apa de la robinet* cu un raport de amestec corespunzător, astfel încât soluția să aibă o concentrație de 33-55 % (V/V). A nu se folosi fără diluare!

* Folosiți apă curată, nu prea dură pentru prepararea lichidului de răcire. Nu folosiți apă de mină, apă de mare, apă sărată, semi-sărată sau apă sau ape industriale uzate.

Asigurați-vă că parametrii apei nu depășesc următoarele valori limită:

Duritatea apei: 0–20°nK (0–3,6 mmol/l)

Conținut de clorură: max. 100 ppm

Conținut de sulfați: max. 100 ppm

Dacă parametrii apei depășesc aceste valori, tratați apa cu ajutorul unei metode adecvate, de exemplu prin adăugare de apă curată distilată sau deionizată, pentru a reduce nivelul clorurii și/sau sulfaților sub valorile limită specificate.

Lichidul de răcire antigel EVOX Extra nu poate fi amestecat cu lichidele altor mărci, destinate răcirii motoarelor, fără silicați și cu conținut de inhibitori organici (OAT). Majoritatea lichidelor de răcire conțin amestecuri echilibrate cu grijă, compuse din diferite substanțe anticorozive. Amestecarea lichidelor de răcire conținând anticorosivi diferiți poate reduce efectul anticoroziune.

Testele de funcționare indică faptul că EVOX Extra concentrate poate fi utilizat fără probleme în sistemele de răcire de înaltă performanță a motoarelor diesel Caterpillar.

Diluare:

Conc. %	Apa %	Protecție antiînghet
33	67	-18
40	60	-24
50	50	-36
67	33	-60

Aplicatii



Sisteme de răcire ale autoturismelor, camioanelor, mașinilor agricole și de construcții, și ale motoarelor cu gaz staționare

Sisteme de răcire cu piese din fontă, aluminiu și cupru

EVOX Extra concentrate

lichid antigel concentrat



Caracteristici si Beneficii

Protecție bună împotriva
coroziunii

Compoziție specifică utilizării

Compatibil cu materiale de
construcții

Formează un strat protector stabil pe suprafața interioară a sistemului
de răcire, asigurând durată de viață lungă

Protecție împotriva cavitației și depunerii reziduurilor lichide

Nu deteriorează piesele din plastic și cauciuc ale sistemului de răcire

Specificatii si Aprobări

BS 6580:2010
ASTM D 3306
AFNOR R-15-601
VW/Audi/Seat/Skoda G11 (TL 774-C)
DTFR 29C120 (ex MB 325.5)
Ford ESD-M97B49-A
MAN 324 Typ NF
MAN 324 Typ Si-OAT
MTU MTL 5048
MWM 0199-99-2091/12
Iveco 18-1830
Case JIC-501
Deutz DQC CA-14
Cummins 85T8-2
MAN 324NF
Volvo Construction 128 6083/002
Volvo Trucks 128 6083/002

EVOX Extra concentrate

lichid antigel concentrat



Proprietati

Proprietati	Valori Tipice
Aspect	lichid curat, lucios
Culoare	marin închis
Densitate la 15 °C [g/cm ³]	1,120
Pierdere de masă datorată coroziunii [mg]	
- fontă de aluminiu [mg]	0
- fontă [mg]	1
- cupru tehnic pur [mg]	0
- alamă [mg]	0
- oțel [mg]	0
- aliaj moale de lipit [mg]	0
valoarea pH	8.5
Alcalinitate [ml]	9.1
Conținut de apă (Karl-Fischer) [% (m/m)]	5
Indice de refracție la 20 °C	1.432
Temperatură de fierbere [°C]	min. 163
Temperatură de cristalizare (1:1 apa destilata) [°C]	max. -36
Hamutartalom (autochemic) [% (m/m)]	max. 5

Caracteristicile din tabel sunt valori tipice ale produsului si nu constituie o specificatie.

Instructiuni de manipulare si depozitare

Trebuie depozitat în ambalajul original, închis etanș, separat de alimente, într-un loc ferit de apă și razele solare, închis departe de copii.

În ambalajul original, la temperatura recomandată de depozitare: 48 luni

Risc de pericol la incendiu: Grad III.

Temperatura recomandată de depozitare: -13°C - +35°C